

グレード	ポリウレア加温型吹付グレード										ポリウレア常温型吹付グレード		ポリウレア吹付手塗りグレード		ポリウレア手塗りグレード			セラミック・金属複合ポリマー		
	ライライニングス				ニューコート						ニューコート	シールド	ニューコート	ニューコート			シールド	ニューコート		
メーカー名	エココート	タグリップ	エクストリーム	ハイケム	ST	XT-Plus	AL	FR	HT	CG	LP	ライナーステム	PA	JF+HM	BG	リアキート	ケミシールドMS	ケミシールドFC		
特長	難燃グレード	高強度グレード	標準グレード 万能タイプ	耐薬品グレード	標準グレード、万能タイプ	耐薬品グレード	耐食外層グレード	難燃グレード	高強度グレード	ハイブリッドグレード	簡易スプレーガンタイプ	簡易スプレーガンタイプ	高粘性手塗りグレード	手塗りグレード	手塗りグレード	手塗りグレード	耐熱・耐薬品	耐薬品・耐腐蝕型		
特長	・耐水性 ・高粘性 ・耐衝撃性 ・耐油性 ・耐薬品性 ・耐腐蝕性	・耐薬品性 ・良好な弾力抵抗 ・耐水性 ・耐油性 ・耐衝撃性 ・耐薬品性	・高粘性 ・引張強度 ・引張伸び ・耐水性 ・耐油性 ・耐衝撃性 ・耐薬品性	・優れた耐薬品性 ・優れた化学抵抗 ・高い不透水性	・伸縮性、弾性 ・耐油性、耐酸、耐腐食性 ・耐摩耗性	・伸縮性、弾性 ・耐油性、耐酸、耐腐食性 ・耐摩耗性	・耐油性、弾性 ・耐油性、耐酸、耐腐食性 ・耐摩耗性	・難燃性 ・耐油性、弾性 ・耐衝撃性	・伸縮性、弾性 ・耐油性、耐酸、耐腐食性 ・耐摩耗性	・高強度 ・耐油性、弾性 ・耐衝撃性	・難燃性 ・伸縮性、弾性 ・耐衝撃性	・伸縮性、弾性 ・伸縮性、弾性	・高粘性手塗りグレード	・伸縮性、弾性 ・耐油性、弾性 ・耐薬品性 ・耐熱性	・伸縮性、弾性 ・耐油性、弾性 ・耐薬品性 ・耐熱性	・伸縮性、弾性 ・耐油性、弾性 ・耐薬品性 ・耐熱性	・伸縮性、弾性 ・耐油性、弾性 ・耐薬品性 ・耐熱性	・高い耐腐蝕・耐熱・耐薬品性・耐腐蝕性 ・優れた耐摩耗性・耐衝撃性 ・金属材料にはプライマー不要	・非常に高い耐腐蝕・耐薬品性・耐腐蝕性 ・優れた耐摩耗性・耐衝撃性 ・金属材料にはプライマー不要	
施工方法	専用塗布機加温吹付(※1)										簡易塗布機常温施工(※2)		(※1、※3)			手塗り施工(※3)			手塗り施工(※4)	
耐熱性					気体:120℃、液体:85℃	気体:120℃、液体:85℃	気体:120℃、液体:85℃	気体:120℃、液体:85℃	気体:120℃、液体:85℃	気体:120℃、液体:85℃	気体:120℃、液体:85℃	気体:120℃、液体:85℃	—	気体:90℃、液体:70℃	気体:90℃、液体:70℃	気体:90℃、液体:70℃	気体:90℃、液体:70℃	気体:175℃、液体:125℃	気体:175℃、液体:125℃	
耐熱温度(℃)	-34~110	-40~79.4	-40~110	-20~76.7	-30~120	-30~120	-30~120	-30~120	-30~135	-30~120	—	~90	-20~90	-20~90	-20~90	-20~90	—	—		
テーパー式耐摩耗(mg)	(CS17)11	(CS17)5~70	(CS17)11	(CS17)5.3	(CS17)8mg以下	(CS17)20mg以下	(CS17)35mg以下	(CS17)30mg以下	(CS17)8mg以下	(CS17)20mg以下	◎(CS17)30mg以下	◎	◎(CS17)25mg以下	◎	◎	◎	—	—		
耐薬品性	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	△	△	△	—	—		
防水性	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎(吸水率24H~1.25%ASTM D570)	—		
引張強度 (Mpa)(%)	7.58-9.65	7.58-10.34	19.31-22.06	24.13-25.51	20-27Mpa	12-21Mpa	20-23Mpa	11-27Mpa	23-28Mpa	16-26Mpa	15	15.4	18	13	10	10	377.4kgf/cm <sup>2</sup>	326.4kgf/cm <sup>2</sup>		
伸び率(%)	290-400	150-200	400-500	10-15	400	80	300	45	375	200	250	160	30	600	950	950	7	5		
硬度(ショア)	A85±5	A90±5	D50±5	D70±3	D40-50	D45-50	D45-55	D40-50	D48-52	D50-60	D45-55	A97 B53	D60-65	A:76~84	A:60~65	D20	D85	D90		
引張伸び(N/mm)	31.52-47.28	35.03-43.78	87.58-105.08	61.29-70.05								350psi					—	—		
引張破断強度(N/mm)					80-90	40-45	65-80	60-70	80-90	65-85	60-70		60-80	70-80	35-45	35-45				
耐衝撃性 (ASTM D256)(m/ft)	180 (28.0KN/m)		160 (28.0KN/m)	160 (28.0KN/m)																
耐衝撃率 (ASTM D541)					> 20J (N-m)	> 16J (N-m)	> 20J (N-m)	> 18J (N-m)	> 22J (N-m)	> 20J (N-m)	> 20J (N-m)		> 18J (N-m)		> 22J (N-m)					
指触硬(線径)	60-90	45-50	10-15	3-4	30-45	30-45	30-45	30-45	30-45	30-45	—	—	60-180mm	15-30mm	1hr	1hr	—	—		
用途例	・商業工場・車庫	・トナック両倉 ・船中デッキ ・床・壁面防水 ・駐車場	・プール ・タンク ・床・壁面防水 ・駐車場	・下水シロ ・石油取油施設 ・薬品施設	・海洋構造物 ・化学プラント ・食品加工工場 ・運河・ダム、水路 ・下水処理施設 ・タービン冷却設備 ・倉庫床面 ・二次貯蔵設備 ・二次貯蔵設備 ・産業廃棄物施設 ・発電所、水路 ・構造物鉄鋼	・製薬工場 ・食品加工工場 ・運河・ダム、水路 ・下水処理施設 ・タービン冷却設備 ・倉庫床面 ・二次貯蔵設備 ・産業廃棄物施設 ・海水処理施設	・海洋構造物 ・食品・化学プラント ・空港施設 ・冷凍倉庫 ・可食食品産産 ・化学プラント ・貯留設備	・輸送物積卸設備 ・肉殺設備 ・トンネル ・ガラス繊維補修 ・可食食品産産 ・化学プラント ・貯留設備	・石油プラント ・発電所設備 ・鉱山設備 ・倉庫床面 ・高圧シロ ・産業廃棄物施設 ・パイプ修理工事	・海洋構造物 ・食品加工工場 ・冷凍、冷凍 ・倉庫床面 ・二次貯蔵設備 ・産業廃棄物施設 ・発電所、水路 ・構造物鉄鋼 ・低温・冷凍倉庫	・小規模防水工事 ・車庫両倉 ・船中デッキ ・FRP保護	・小規模防水工事 ・車庫両倉 ・船中デッキ ・FRP保護	・食品工場床及び壁面 ・構造物上げ ・構造物保護 ・コンクリート	・小規模補修用 ・工場床面及び建屋構造物	・小規模補修用 ・工場床面及び建屋構造物	・小規模補修用 ・工場床面及び建屋構造物	・舗装のケ内面 ・液体送配管	・薬品タンク ・奥流埋設設備 ・酸性ガス配管		

※1  
ポリウレア加温吹付型グレードは専用の塗布機を用いて施工を行います。あらかじめ設置内部で材料を加温(70℃程度、材料によって異なる)、力での先端でA液とB液を混合させ、対象物に吹付けます。吹付け後数秒で硬化化着します。

推奨機材  
・グラコ製 EXP2 E-10リアクター(加温式)  
EXP-2リアクター

E-10リアクター  
(EXP-2に比べて簡易タイプ)




※2  
常温吹付け型 ポリウレア は材料を事前に加温する必要がないため、比較的簡易な塗布機での施工が可能です。

推奨機材  
・グラコ製 E-8・E-10リアクター(非加温式)

・カードリッジタンク + コンプレッサーによる施工




※3  
手塗り型ポリウレアは専用機械を必要とせず、刷毛・ローラーなどを用いて施工出来るため、手軽にポリウレアを取り扱う事が可能です。



※4  
NUKOTEKミシールドはエポキシをベースとし、セラミック・ガラス粉などを混合した、耐熱・耐薬品・耐衝撃に効果のある重防食塗料です。

ケミシールドについては記載のMS、FC以外にもいくつかグレードがありますので、詳しくは担当者に質問してください。

施工は刷毛・ローラー・ゴムベラ・左官ゴテなどで施工します。また下地にプライマーを必要としないため、直接対象物に塗布する事が可能です。

